

УТВЕРЖДАЮ:

ДИРЕКТОР АНО ДПО «ОЧЕРСКАЯ АВТОШКОЛА»



М.Н.ВОТИНОВ
М.Н.ВОТИНОВ

учебный план

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ «А» С МЕХАНИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения.	42	30	12
Психофизиологические основы деятельности водителя.	12	8	4
Основы управления транспортными средствами.	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии.	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "А" как объектов управления.	12	8	4
Основы управления транспортными средствами категории "А".	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "А" (с механической трансмиссией)	18	-	18
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	130	76	54